



Omega 73

NOT:

İyi bir dişli yağında kriter, çoklu bir dişli setinde yükü bir çift dişliden diğerine ayırabilme yeteneğidir. Dişli şaft yatakları da dahil olmak üzere herhangi bir dişli sistemi içindeki tüm sürtünme yüzeylerine tek ortak bir kaynaktan yağlama sağlanır. Eğer şiddetli aşınma ve sonuçta karşılaşılan aksama zamanlarından kaçınmak isteniyorsa -Omega 73, en uygun yağdır...

Omega 73, dişli sistemine çoklu koruma sağlayacak şekilde, özel olarak geliştirilmiş bir açık dişli yağdır.

AÇIKLAMALAR:

Omega 73, rüzgar, yağmur, sulu kar, kar, güneş, toz fırtınaları ve diğer mevsimsel etkilere aldırılmadan inatçı yapışkan özellikleriyle istisnai yağlama sağlayan, hava değişimlerine dayanıklı bir açık dişli gresidir. Sıradan greslerin sağlayamayacağı, dişli ve dişli sistemlerine gerekli olan ilave korumayı sağlar. Sıradan gresler, hızla toplu çökme yaparak tortu oluştururlar. Bu da sertleşmeye ve sürtünmeyle sürüklenmelere ve fazla enerji tüketimine neden olur.

Omega 73, performans sağlamaya devam eder, sistem ve dişlilerin gürültüsüz çalışmasını sağlar .

KAPİLER HAREKETİ:

Omega 73, metal yüzeyleri ve aşınmış alanlara yayılmış olan kapiler bir hareketi vardır. Bu özellik, aşağıdaki problemleri engeller veya büyük oranda azaltır:

Wiping(silme)	aşınmayla pürüzlenme	akıntı	dalgalanma
Kayma	çukurlatma	scoring	clawing(derin çizme)

Bu genel manzara, basit greslerin kullanımında sıkça karşılaşılan sorunlar manzumesidir.

HİDRODİNAMİK STABİLİTE:

Omega 73 dişli aşınma bölgeleri arasında hidrodinamik bir "sıvı tabaka" oluşturur. Bu hayli mikronize olmuş rulmanların yatakları, çark dişlilerini birbirlerine geçiren dişli ve şaftlar için minimum sürtünmeyi sağlar.

Sıradan gresler,gres tabakaları oluştur ve hızla sert noktalara dönüşür ve sonuçta, çentik, jöle halinde oluşumların, akıntı ve derin çizgilerin metal yüzeyinde meydana gelmesine neden olur.

YAPININ MUHAFAZASI:

Kolayca sertleşen sıradan greslerden farklı olarak Omega 73, orijinal yumuşak NLGI # 2 yapısını muhafaza eder. Sıradan gresler, en yavaş ısı artışlarında dahi inceliş dışarıya doğru sıkışma yaparlar. Omega 73, yapısını korur ve durumunu muhafaza eder.

Aşağıdakilere benzer ortamlarda, çeşitli yerlerde oluşacak aşınmalara neden olan tozu keçeden dışarı gönderir.

İnşaat	Madencilik	Taş Ocakları
Baraj İnşaatı	Çiftlikler	Toprak Islahı

OPIM 73-1	Versiyon 1.0	Revizyon 1.0	Rev. tarihi: 13 Ocak, 2003	Ref: Avrasya Mart 05
-----------	--------------	--------------	----------------------------	----------------------



Omega 73

AŞIRI BASINÇ DİRENCİ:

Omega 73, bir dizi özel ağır yük taşıyıcı aşırı basınç suplemanlarıyla güçlendirilmiştir. Direnç sağladıkları bazı durumlar:

Şok
Dişlilerin birbirine girmesi(meshing)
Dışarı sıkışma

Yük Bindirme
Fren Bozulması
Başlama Basıncı

Basınç
Oran Değişimleri

İKLİM DAYANIKLILIĞI

Sıradan gresler, dişli mekanizması uygulamalarında “basınca bağlı kayma” hususunda direnç gösteremezler. Bu durum gresin dışarı doğru sıkışarak metal yüzeylerinin korozyona maruz kalmasına, oksidasyona ve metal-metal aşınmalarına neden olur. Omega 73'ün metalle birleşme ve yüzeye sıkıca tutunma eğilimi vardır.

UYGULAMA:

Omega 73, açık şanzıman ekipmanları konusunda sınırsız uygulamalara sahiptir:Kreynerler, yük asansörleri, rüzgar pompaları, su pompaları, vinçler, ağır ekipmanlar, ray kasnakları, fönükülerler, teleferikler, telesiyerler.. vb daha binlerce kullanım alanları.

TİPİK ÖZELLİKLER:

TEST	ASTM TEST METODU	TEST SONUCU
Mineral Yağ Bazlı:-		
Viskozite 210°F, SUS	D-88	800, 1000
Viskozite İndeksi, min.	D-2270	90
Parlama Noktası,COC, °C°F	D-92	227(440)
Damlama Noktası, °C°F	D-566	Hiçbiri
İşlenmiş Penetrasyon @77°F	D-217	265-295
Timken OK load, lbs. min.	D-2509	40
Pas Önleme	D-1743	Geçer #1 derecesi
Yağın Ayrışması, 500 saat	D-1742	İz yok
Shell Roller Stabilitesi, Puan Değişimi	D-1381	10.0
NLGI Sınıfı	-	#2
Çalışma Sıcaklık Aralığı °C (°F)	-	-7; 204 (20;400)
Renk	-	siyah

OPIM 73-2	Versiyon 1.0	Revizyon 1.0	Rev. tarihi: 13 Ocak, 2003	Ref: Avrasya Mart 05
-----------	--------------	--------------	----------------------------	----------------------